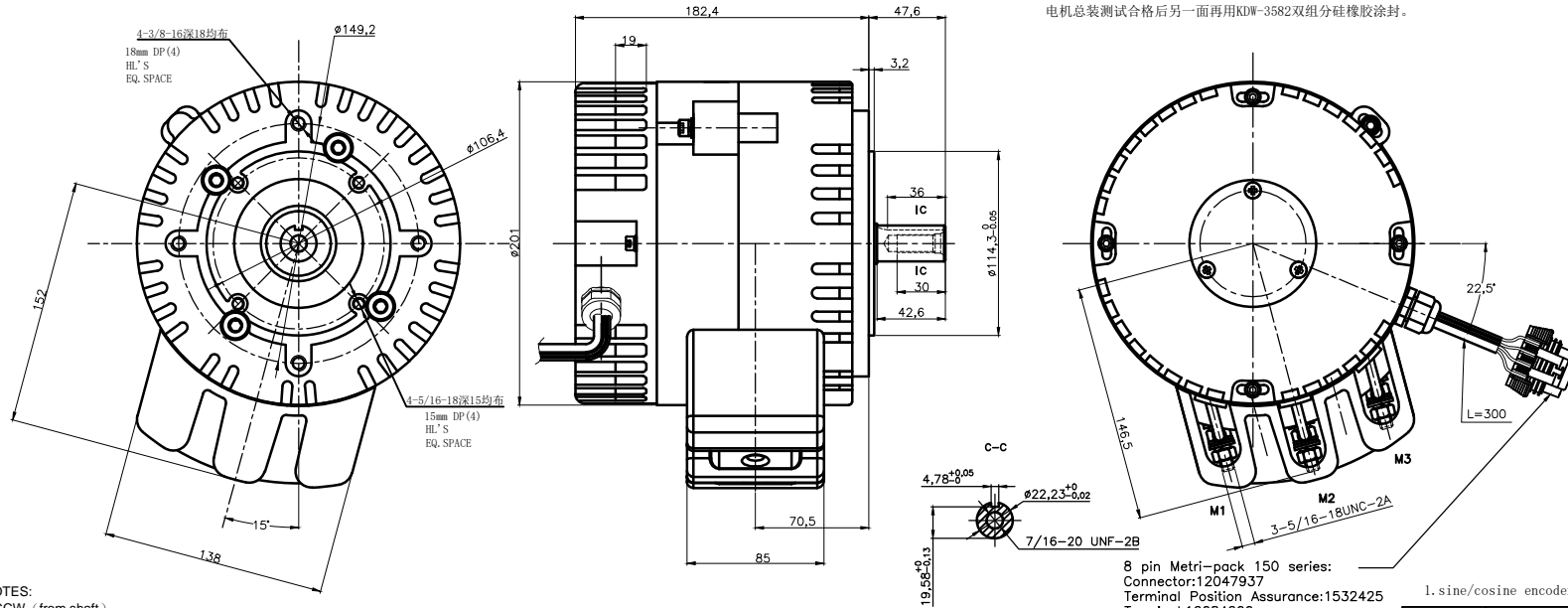


LLUC3.503.877

Specifications

MODEL	SPEED (RPM)	VOLTAGE (V. AC)	CURRENT (A)	POWER (W)
ME1917	5500	84	150	16200

ME1917 REV-A



NOTES:

- 1.CCW (from shaft)
- 2.TURNS IS 28 PER PHASE
- 3.Front bearing: NTN6006 LLUC3/5K (Made in Japan)
- 4.USE Xingli Sensor ③
- 5.Product to be shipped in plain white box, styrofoam packaging Include Dyno Plot in box.
- 6.Box to be marked: Part Number: ME1917 REV-A ③ Made in China
- 7.Magnets:150°C
- 8.Sevcon controller,the encoder position should be with +/-3 degrees of 0.
- 9.Motor Phase Resistance is 0.0095Ω
- 10.Motor inductance at 100Hz is 0.12mH
- 11.Sensor magnet is to be 2.5mm to 3mm from the sensor mounting face. The minimum amplitude for the sensor is 2 volts AC,peak to peak.
- 12.Class H insulation system.

技术要求:

- 1、CCW(出轴端看)。
- 2、每相28匝。
- 3、电机前轴承型号采用NTN6006 LLUC3/5K(日本原装)。
- 4、传感器采用兴利传感器 ③
- 5、电机用聚苯乙烯泡沫和普通白盒包装,每台电机上应刻上铭牌。
- 6、包装上需注: Part Number:ME1917 REV-A ③ Made in China
- 7、使用150°C的磁钢。
- 8、SEVCON控制器,编码器位置必须在±3度之内。
- 9、电机相电阻:0.0095Ω
- 10、电机线圈电感:0.082mH
- 11、传感器磁头平面至传感器线路板安装面的距离为2.5mm-3mm,传感器发出的电压幅值的峰峰值为1.8V-2.6V
- 12、绝缘等级:II级
- 13、编码引出线套热缩套管处(装编码器的型腔里面)加尼龙扎扣扎紧
- 14、编码器安装到连接盘时朝着磁头那一面需先用KDW-3582双组分硅橡胶涂封,涂封高度不允许超过芯片表面,电机总装测试合格后另一面再用KDW-3582双组分硅橡胶涂封。

8 pin Metri-pack 150 series:  
Connector:12047937  
Terminal Position Assurance:1532425  
Terminal:12084200  
Cable Seal:15324973  
Seal:12059168-B

1. sine/cosine encoder

PIN LOCATION 插孔点	WIRE DESIGNATION 导线标记	WIRE COLOR 导线颜色
A	Sine (正弦)	BLUE蓝
B	Cosine (余弦)	WHITE白
C	Ground (0)	BLACK黑
D	N/C	
E	V <sub>cc</sub> (+5V)	RED红
F	Shield (保护)	GREEN绿
G	Temp1	WHITE (-) 白
H	Temp2	WHITE (+) 白

NAMECARD DATA  
PART # ME1917 REV-A ③  
DATE CODE XXXXXX  
SERIAL #:XX.XX.XXXX  
Motenergy,Inc.  
USA

				金坛微特电机有限公司 JINTAN MICRO&SPECIAL MOTOR CO., LTD.			
				外形图			
				0JMT. 303. 877			
③	5	JMT09-003-5479	朱伟伟	20.07.24			
设计	滕露露	标准化	陈香	图样标记	数量	重量	比例
校对	李小平	审定	王俊	M	S	A1	
审核	李国鑫						
工艺		日期	19.11.29	共	页	第	页

旧底图总号

底图总号

日期 签字